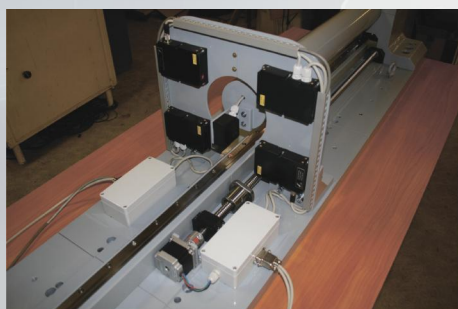


# АТОМ-СКАН

установка для комплексного бесконтактного лазерного сканирования тонкостенных трубок



Производитель: ООО "Дизель-тест-Комплект", Россия, г. Екатеринбург, ул. Карьерная, 16  
телефон/факс /343/ 2227565, 2227370 e-mail: pesterev@d-test.ru WWW <http://www.d-test.ru>

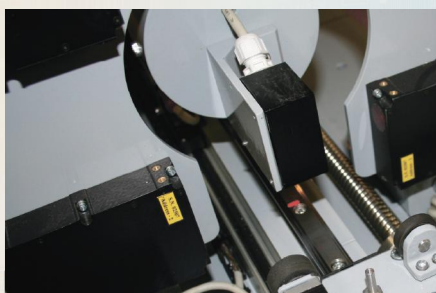
OPTICAL MEASUREMENT SYSTEMS  
**D-TEST**

Установка для контроля геометрических размеров цилиндрических труб предназначена для проведения контроля наружного диаметра, толщины стенки, разнотолщинности, овальности и прямолинейности цилиндрических тонкостенных трубок. Дополнительно контролируется фаска и длина изделия.

Установка обеспечивает автоматическое проведение контроля. Для контроля измеряемая деталь укладывается в зоне загрузки на специальные призмы. Оператор включает цикл измерения и установка начинает передвижение контролируемой детали в зону измерения с одновременным ее вращением.

После окончания измерения деталь возвращается в зону загрузки. Производится расчет требуемых параметров, вывод информации на ПЭВМ и печатающее устройство всех контролируемых параметров с отметкой годности результата, с привязкой к номеру детали, с указанием даты контроля и исполнителя.

Установка производит графическое отображение профиля трубы с отображением абсолютной шкалы размеров и допустимых отклонений. Программное обеспечение системы обеспечивает хранение результатов контроля в базе данных.



### Технические характеристики

Минимальная длина трубки, м	0,1
Максимальная длина трубки, м	2
Максимальная масса трубки, кг	20
Скорость контроля трубы, сек/м	60
Диаметр (по заказу), мм	D+/-5
Толщина стенки (по заказу), мм	S+/-1
Предел абсолютной погрешности по каналам:	
- наружный диаметр, мкм	2 (0,5*)
- толщина стенки, мкм	2 (0,5*)
- овальность, мкм	3
- прямолинейность оси наружной поверхности, мкм	10
- толщина стенки в двух внутренних канавках, мкм	2
- линейный размер наружных фасок на торцах, мкм	2

\*) опционально