



точность от 0,1 мкм

ЛУЧ-М

автоматическая установка для прецизионного лазерного 3D сканирования внешних размеров прутков, валов, трубок, прокатного инструмента



Производитель: ООО "Дизель-тест-Комплект", Россия, г. Екатеринбург, ул. Карьерная, 16
телефон/факс /343/ 2227565, 2227370 e-mail: pesterev@d-test.ru WWW <http://www.d-test.ru>

 OPTICAL MEASUREMENT SYSTEMS
D-TEST



Лазерный контрольно-измерительный комплекс предназначен для прецизионного контроля внешних размеров прутков, валов, трубок, прокатного инструмента и других изделий имеющего форму вала, а так же для автоматической корректировки управляющей программы дошлифовки прокатного инструмента.

Для измерения деталь устанавливается в центрах. Задается тип контроля: сплошной или по сечениям. Процесс контроля полностью автоматизирован. Сенсор, основанный на высококачественном лазерном теневом контроле определяет значение внешнего диаметра с точностью до 0,1 мкм.

Сканирование производится путем перемещения сенсора вдоль измеряемой детали на прецизионном линейном приводе при одновременном вращении детали.

Технические характеристики

Диаметр контролируемых деталей, мм	от 2,0 до 110
Длина контролируемых деталей, мм	от 50 до 1000
Масса детали, кг	до 20
Частота опроса микрометра, Гц	не менее 2000
Рабочая скорость измерения, мм/мин	1000
Рекомендованная температура окружающей среды при эксплуатации	+20 С +/- 1
Предел абсолютной погрешности измерения:	
Диаметр, мкм	
в диапазоне от 2 до 10 мм	+/- 0,1
в диапазоне от 10 до 60 мм	+/- 0,3
в диапазоне от 60 до 110 мм	+/- 0,7
Точность позиционирования микрометра, мкм	+/- 5