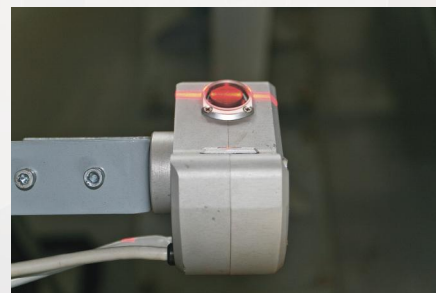




РЕЗЬБА-М

установка для лазерного 3D сканирования внешней и внутренней резьбы труб, замков и муфт



Установка предназначена для автоматического бесконтактного лазерного контроля геометрических параметров внешней и внутренней резьбы труб, замковых муфт и пр.

Установка встраивается в технологическую линию цеха и производит контроль геометрии резьбы и отбраковку в автоматическом режиме.

Программное обеспечение обеспечивает проведение автоматизированного контроля, регистрацию, обработку, отображение, документирование и сохранение результатов с передачей их по компьютерной сети по согласованному протоколу в системы АСУ ТП и ERP.

Система поставляется с полным метрологическим обеспечением. Лазерный измерительный модуль системы включен в Госреестр РФ средств измерения. Транспортная система поставляется с действующим аттестатом калибровки.

Функции

- контроль геометрии резьбы по ГОСТ и ТУ;
- обработку данных;
- выдачу результатов (в том числе, сравнение с эталоном);
- формирование сигналов о годности в пределах допуска;
- формирование сигналов для выдачи в систему управления;
- передачу данных о годности и сортаменте трубы в АСУ с учетом присвоенного номера измеряемой трубы;
- формирование сигналов об аварии и передачу их в АСУ, для остановки оборудования.

Технические характеристики

– диаметр резьбы, мм	от 73 до 324
– длина резьбы, мм	до 200

Пределы абсолютной погрешности

– шаг резьбы, мм	0,01
– высота, рабочая высота профиля , исходного профиля, мм	0,01
– радиусы закругления, град	0,1
– угол профиля, град	0,1
– угол наклона резьбы, град	0,1
– конусность , град	0,2
– угол наклона стороны профиля, град	0,1
– ширина вершины профиля, мм	0,01
– ширина впадины профиля, мм	0,01