

# Высокоскоростная система для контроля геометрии контактов

## Спецификация на систему

### Автоматизированная система контроля качества штырей и гнезд разъемов на выходе с производства бесконтактным методом с функцией сортировки

#### ОСОБЕННОСТИ

- 100% выходной контроль
- Бесконтактные высокоскоростные измерения
- Высокоточные измерения теневым методом
- Комплексный контроль геометрии
- Хранение данных и анализ
- Автоматизированная сортировка годные/брак

#### Измеряемые параметры

В системе реализовано два режима контроля:

- **Экспресс – контроль:**  
контроль критических размеров в одном сечении
- **Ультра – контроль:**  
контроль размеров в полном объеме в трех сечениях

Контролируются все внешние размеры в рамках номенклатуры изделий:

- Длина / высота / ширина
- Диаметры контрольных участков
- Размеры фасок
- Скругления
- Диаметры отверстий/детали
- Углы
- Шаг
- Позиция выступов

#### ОПИСАНИЕ

Система позволяет обеспечить 100% контроль качества деталей на выходе с производственной линии за счет высокой производительности. Точное измерение параметров всего объема выпускаемой продукции позволяет максимально снизить процент неучтенного брака. Исключает ошибочную браковку деталей и сортирует детали, качество которых можно повысить при повторной обработке.

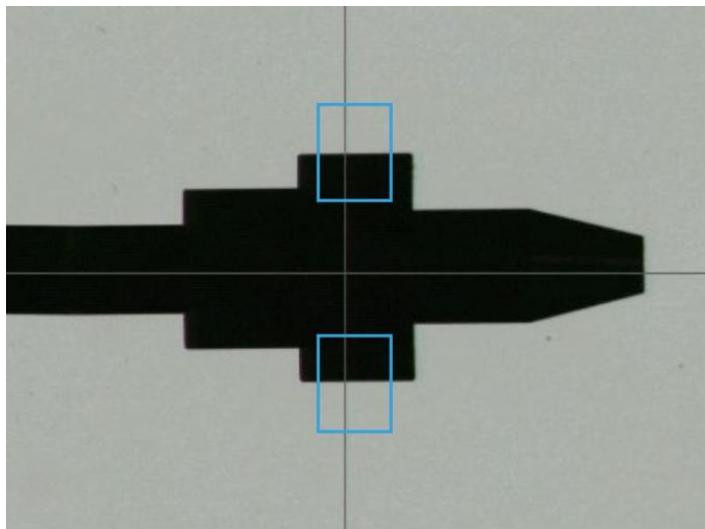
Система изготовлена на базе высокоскоростного оптического микрометра.

Изготовленные и промытые детали поступают на контроль партиями в универсальной таре (навалом). Детали подаются из вибрационного накопителя в зону контроля и поштучно фиксируются пневмо-зажимом. Поворот детали во время измерения обеспечивает 100 % контроль параметров. Деталь контролируется в одном или нескольких поперечных сечениях, в зависимости от выбранного режима.

Измеренные параметры сравниваются с эталонными. По результатам анализа детали автоматически сортируются по заданным для данного типа изделий критериям на четыре группы: «годен», «исправимый +», «исправимый - » и «брак». Когда замер произведён и определен тип годности изделия, устройство сбрасывает изделие в один из приёмных лотков.

Система может быть интегрирована в производственную линию и сопряжена с фасовочным оборудованием.

**Система может быть адаптирована под любой вид деталей любых размеров.**



#### ПРИМЕНЕНИЕ

Обеспечивает 100% контроль качества деталей на выходе с производства.

Автоматическая сортировка изделий по критериям качества на несколько групп.

# Высокоскоростная система для контроля геометрии контактов

## **Спецификация на систему – стр.2**

### Автоматизированная система контроля качества штырей и гнезд разъемов на выходе с производства бесконтактным методом с функцией сортировки

#### СПЕЦИФИКАЦИЯ

Габаритные размеры контролируемых изделий, мм	0,04 ... 6	0,3 ... 40	0,5 ... 65
Минимальный размер объекта, мм	0,04	0,3	0,5
Точность измерений, мкм	± 0,5	± 2	± 3
Количество контролируемых сечений	По заказу		
Быстродействие			
• контроль критических размеров в одном сечении, с	0,15		
• контроль всех размеров в трех сечениях, с	1		
Требования к ОС ПК	Windows 10 Windows 7 (не ниже SP1) Windows Vista (не ниже SP2) Windows XP (не ниже SP3)		
Канал обмена данными с АСУ цеха	Ethernet, TCP/IP, Wi-Fi		
Диапазон рабочих температур, °С	от + 0 до + 50		
Относительная влажность воздуха при 35°С	35 до 85 % (без конденсации)		
Атмосферное давление, мм. рт.ст.	760 ± 2 5		
Габаритные размеры установки, мм	280 x 400 x 370		
Питание	220 В	50 Гц	не более 0,5 кВт

#### ОПЦИИ

- Интеграция в производственную линию
- Сопряжение с расфасовочной машиной
- Модернизация под любой вид деталей, любых размеров

#### Гарантия на оборудование 24 месяца



Дополнительная информация и видео на нашем сайте

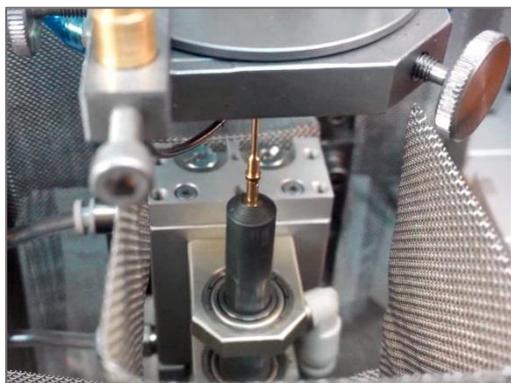
# Высокоскоростная система для контроля геометрии контактов

## Спецификация на систему – стр.3

### Автоматизированная система контроля качества штырей и гнезд разъемов на выходе с производства бесконтактным методом с функцией сортировки

#### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

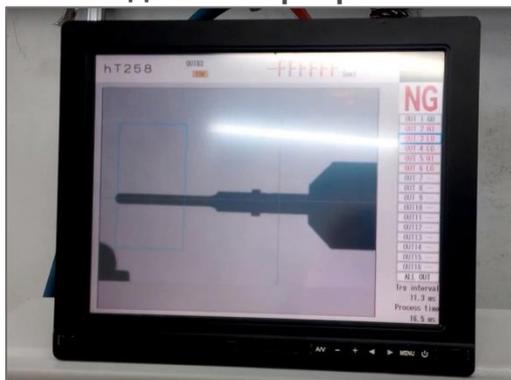
- Измерительная система
- Пневматическая система подачи и сортировки
- Блок автоматики и питания
- Комплект кабелей
- ПК / Пульт оператора
- Выносной монитор (опция)
- Консоль оператора (опция)
- Программное обеспечение
- Эксплуатационная документация



**Пневматическая система  
подачи и сортировки**



**Программное обеспечение**



**Выносной монитор**



**Консоль оператора**

# Высокоскоростная система для контроля геометрии контактов

## Спецификация на систему – стр.4

### Автоматизированная система контроля качества штырей и гнезд разъемов на выходе с производства бесконтактным методом с функцией сортировки

КОД ЗАКАЗА            K1403 – min / max – express / ultra – D – C – L – P – M

Символ	Наименование
Min / max	Минимальный и максимальный определяемые размеры Стандартные значения: 0,04/6 0,3/40 0,5/65 или по индивидуальному заказу
express	Наличие режима «Экспресс – контроль»: 0 – нет; 1 – есть.
ultra	Количество контролируемых сечений в режиме «Ультра – контроль»: 1 – 3 или по индивидуальному заказу
D	Вывод данных и управление D0 – управление и вывод данных только на монитор ПК; D1 – дополнительный монитор для вывода результатов, устанавливаемый непосредственно на участке контроля D2 – пульт оператора типа «стойка»
C	Консоль оператора C0 – нет C1 – комплектация с консолью
L	Сопряжение с производственной линией: L0 - нет, контролируемые детали загружаются «валом» из ящиков; L1 - да, детали поступают в систему с конвейера
P	Сопряжение с упаковочной машиной / линией P0 - нет, детали сортируются в ящики P1 - да, детали подаются на линию упаковки.
M	С поверкой

### ДЛЯ ЗАМЕТОК